

## Vorstellung des Unternehmens APOFORMA GmbH



APOFORMA - Erfahrung und Kompetenz im Dienst der Apotheke

Die APOFORMA GmbH mit Sitz in Saarmund bei Potsdam ist seit 1990 im deutschen Apothekenmarkt erfolgreich tätig. In dieser Zeit hat sie umfangreiche Erfahrungen in den Bereichen Labor- und Rezepturausstattung, EDV-Lösungen sowie Komplettprojekte für eine revisionsfähige Apotheke gesammelt. Daraus entwickelte sich ein Unternehmen mit qualifizierten Mitarbeitern, das dem Kunden Apotheker/in individuelle Lösungen für die Erstellung und Umsetzung innovativer und zeitgemäßer Apothekenformate anbietet.

Ein wesentliches Teilgebiet des Konzeptes ist die Automatisierung des Warenlagers, dieser Bereich entwickelt sich zum zukunftsorientierten Thema für die deutsche Apotheke. Durch den Einsatz dieser neuen Technologie verbessert der Apotheker den positiven gesundheitlichen Erlebnisbesuch als Wettbewerbsfaktor. Durch die Prozessoptimierung schlägt er sich auf die Seite der Gewinner, er erhöht die pharmazeutische Kompetenz und die ideale Arzneimittelversorgung. Optimale Arbeitsabläufe sichern zufriedenes Personal, zufriedene Kunden und den wirtschaftlichen Unternehmenserfolg.

APOFORMA GmbH - der Spezialist für Automatisierung im Gesundheitswesen

### Leistungsspektrum

- Gesamtkonzepte für Apotheken
- Betriebswirtschaftliche Beratung
- Automatisierung
  
- Licht und Raumplanung
- Management und komplette Bauausführung
- Kundenbetreuung Service

### Produkte

- Kommissionierautomaten für Apotheken
- Blisterautomaten für Apotheken und Krankenhäuser
- Elektronische Versorgungsschränke für Kliniken

Alle Produkte sind zertifiziert nach den Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG. (DEKRA)

Produktion      ROBOT Q4, Transportsysteme

- Saarmund
- Um der europäischen Nachfrage gerecht zu werden, entsteht in Brandenburg eine neue Produktionsstätte (Fertigstellung 09/2009)

Service          Hamburg, Potsdam, Aachen

- Erfahrene Service-Teams und die Zertifizierung nach ISO 9001 garantieren eine perfekte Dienstleistung mit hoher Qualität.

APOPFORMA wählen heißt: Professionelle Begleitung der Veränderung

***5 gute Gründe, die APOFORMA auszeichnet!***

APOFORMA zeichnet sich durch eine **exzellente Erfahrung** im Apothekenmarkt seit 1990 aus

APOFORMA **setzt auf ausgereifte** technologische Lösungen für Ihre Apotheke

APOFORMA bietet **konzeptionelle Lösungen** und Umsetzung für Ihre Apotheke

APOFORMA führt Sie **strategisch** zu Ihrem individuellen Erfolg

APOFORMA bietet ein **moderates Preis-Leistungsgefüge** für Ihre Apotheke

Mit den verschiedenen Möglichkeiten der Kommissionierautomaten bietet APOFORMA innovative Lagersysteme, welche den jeweiligen individuellen Bedürfnissen der Apotheken angepasst sind.

Die standardisierte Schnittstelle, basierend auf dem Siemensprotokoll 3964R, bildet die Grundlage der Kommunikation mit allen Warenwirtschaftsanbietern.

Die Kommissionierautomaten **ROBOT Q4**, **MoveTec** und **DreamTec** vereinen die enormen Vorteile der Automatisierung durch den Einsatz von technologisch ausgereiften Baugruppen aus der Automatenindustrie, Steuerungs- und Regeltechnik (Siemens). Lösung und Konzept bieten höchste Sicherheit und Bedienkomfort.

Die Q-Serie des **ROBOT Q4** ermöglicht den Einsatz eines Kommissionierautomaten auch bei schwierigen baulichen Gegebenheiten, da er variabel angepasst werden kann.

Der geringe Platzbedarf des modularen Aufbaus der Automaten sowie die Installation in Neben- oder Kellerräumen, führt zur optimalen Vergrößerung der vorhandenen Fläche und wird den spezifischen Kundenanforderungen gerecht.

Ein großer Vorteil ist die Entwicklung und Produktion aller Transportsysteme aus einer Hand.

Das bedeutet Flexibilität, Schnelligkeit, Servicesicherheit und Kompetenz.

Zu den Transportmedien gehören die **Rohrpostanlage AirTec** und das an die Apothekengröße angepasste **Transportband**, welche mit enormer Schnelligkeit die Medikamente sicher an die jeweiligen Verkaufspunkte bringen.

**Die Produktpalette:****Halbautomat MoveTec**

Schnell- und Mitteldreher  
 modular erweiterbar – bis zu 16 Module in Schritten zu 1,40 m  
 4000 Packungen pro Modul

**Ergänzungsmodul zum MoveTec oder als stand-alone-Modul****MoveTec HD**

Langsamdreher  
 Modul 1,40 m x 1,26 m x 2,30 m  
 1500 Lagerplätze

Technische Beschreibung	
Mastermodul Move Tec	Höhe: 1,90-2,75 m, Breite: 1,40 m, Tiefe: 1,26 m
Slavemodul Move Tec	Höhe: 1,90-2,75 m, Breite: 1,40 m, Tiefe: 1,26 m
Maximalkapazität je Modul	ca. 4.000 Packungen - bei einer durchschnittlichen Verpackungsgröße von 18X50X100 mm - <b>unverpackte Gläser</b> (mit Spezialböden) möglich
Zugriffszeit	3 Packungen innerhalb 8 Sekunden
Ausstattung der Module	- zwei Reihen übergeordneter Fachböden mit optimaler Volumenausnutzung in der Höhe verstellbar (12 mm Raster) - Kanallänge 940 mm - Mindestbreite eines Kanals 22 mm (2 Rastereinheiten) - Rasteranzahl pro Fachboden 48 - Maximalanzahl pro Fachboden 24 - Befüllung mit Funkscanner - Auswurf Förderkopf (elektro-pneumatisch)
Sicherheitspaket	Spiegel-Rechner Unterbrechungsfreie Stromversorgung, Auftragssteuerung auch ohne Warenwirtschaft, Fernwartung
Statische Anforderung	Der Einsatz des Automatisierungssystem Move Tec (befüllt) erfordert eine Bodenbelastbarkeit/Deckenlast von 250 kg/qm.
Voraussetzungen für den Betrieb der Anlage	Gewährleistung eines separaten DSL-Zugangs bzw. des Zugangs auf das Netzwerk.

**Der Halbautomat MoveTec ist die preiswerte Lösung, Ihre Apotheke zu „automatisieren“ und neue Strategien der Warenlagerorganisation zu verwirklichen.**

Der MoveTec Kommissionierautomat ist ein modulares System, welches bis zu 16 Modulen erweiterbar ist. Dabei können die Module unabhängig voneinander stehen.

Das bedeutet eine optimale Raumausnutzung.

Sinnvolle Stellplätze sind so zum Beispiel der Keller oder auch andere Etagen mit dem Ziel, die Verkaufsfläche zu erweitern und damit das Angebot für den Kunden attraktiver zu gestalten.

Die Medikamente werden über die HV-Kassen rezeptbezogen angefordert, der MoveTec bearbeitet den Auftrag in wenigen Sekunden, und liefert die Ware z.B. über eine Rohrpostanlage oder ein Transportband direkt in die Offizin.

Alle Aufträge werden unabhängig voneinander bearbeitet, was bedeutet, die Auftragsverwaltung kann mehrere Aufträge gleichzeitig bearbeiten und die angeforderten Produkte zu den verschiedenen Ausgabestellen transportieren.

Das variable Kanalsystem kann in der Höhe und Breite je nach der Packungsgröße, auch nach der Installation, vom Anwender konfiguriert werden. Es ermöglicht eine Lagerung von bis zu 8 - 14 Packungen pro Medikament / Artikel.

**Entscheidende Vorteile**

- Geringe monatliche Wartungskosten
- Schnellste manuelle Befüllung (ca. 1000 Packungen pro Stunde)
- Schnellste auftragsbezogene Auslagerungstechnologie  
= 2400 - 3500 Packungen/Stunde
- Gleichzeitiges Ein- und Auslagern mit hoher Geschwindigkeit
- Kompakte Bauweise mit hoher Lagerdichte
- garantiert hohe Zuverlässigkeit und Schnelligkeit
- Hohe Sicherheit
- Unkomplizierteste Verfügbarkeit jeder Packung bei Stromausfall

**Vollautomat****DreamTec**

Schnell-, Mittel- und Langsamdreher,  
optional vollautomatische Einlagerung

Der DreamTec revolutioniert die Kommissionier-Technik und Ihre Apotheke.

**Sein Multifunktionsprinzip realisiert gleichzeitig**

- 3 Auslagerungen und eine Einlagerung
- oder 2 Auslagerungen und zwei Einlagerungen

Der **DreamTec** ist der schnellste und modularste Kommissionierautomat auf dem internationalen Apothekenmarkt. Ein selbständiger Apothekenautomat - von der **vollautomatischen Befüllung** bis zur Ausgabe. Mit der Vereinigung von Langsam-, Mittel- und Schnelldrehern bietet der **DreamTec** ein unschlagbares Konzept.

Der **DreamTec** verwaltet das komplette Warenlager. Entsprechend den Bedürfnissen von Apotheken kann das Basismodell um bis zu 4 Module erweitert werden. Das bewährte und sehr erfolgreich eingesetzte Rohrpostsystem "**AirTec**", integriert sich perfekt in den **DreamTec**.

Entscheidende Vorteile:

- Geringe monatliche Wartungskosten
- Vollautomatische oder halbautomatische Befüllung
- Sehr geräuscharm
- Schnellste auftragsbezogene Auslagerungstechnologie  
**1500 - 2000** Packungen / Stunde
- Gleichzeitiges Ein- und Auslagern mit hoher Geschwindigkeit
- Automatische Verteilung auf zwei interne Einlagerungsbänder für Schnell- und Langsamdreher
- Kompakte Bauweise mit hoher Lagerdichte der „Einer“ und Mehrfachartikel
- garantiert hohe Zuverlässig- und Schnelligkeit
- Wöchentliche Prüfung der Anlagenparameter per Fernwartung
- Unkomplizierte Verfügbarkeit jeder Packung bei Stromausfall

Technische Beschreibung	
DreamTec	<p>Tiefe 2,00 m  Höhe 2,30 bis 2,75 m  Basismodul 5,00 m x 2,00 m x 2,30 bis 2,75 m  ca. 8500 Packungen</p> <p>modular erweiterbar - Erweiterungsmodul in Schritten zu 1,40 m</p> <p>max. Länge 10,60 m ca. 23.800 Packungen</p>
<b>Multifunktion</b>	<b>Gleichzeitig:</b> <b>3 Auslagerungen und eine Einlagerung</b> <b>oder 2 Auslagerungen und zwei Einlagerungen</b>
Sicherheitspaket	<p>Spiegel-Rechner  Unterbrechungsfreie Stromversorgung, Auftragssteuerung auch ohne Warenwirtschaft, interne Videoüberwachung, Fernwartung</p> <p>Wöchentliche Prüfung der Anlagenparameter per Fernwartung</p>
Statische Anforderung	Der Einsatz des Automatisierungssystems DreamTec (befüllt) erfordert eine Bodenbelastbarkeit/Deckenlast von 250 kg/qm.
Voraussetzungen für den Betrieb der Anlage	Gewährleistung eines separaten DSL-Zugangs bzw. des Zugangs auf das Netzwerk.



### Vollautomat

### Ein Produkt der APOFORMA GmbH

Made in Germany

**Konzeptionell auf den Markt ausgerichtet, erfüllt der ROBOT Q4 in seiner Flexibilität, Preis, Leistung alle Anforderungen des Apothekenmarktes**

Technische Beschreibung	
ROBOT Q4	Höhe: 3,20 m, Breite: 1,60 m, Länge: <b>5,00 m</b> ca. <b>10.300</b> Packungen (Standard)  Höhe 1,80 – 3,20m Breite 1,30 – 1,70m Länge 3,00 – <b>10,00m</b> ca. <b>23.500</b> Packungen Weitere Längen möglich
Flexibilität	Automat passt sich den vorhandenen Räumlichkeiten an ( Höhe, Breite, Länge, Mauervorsprünge, Unterzüge )
Zuverlässigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• patentierter Kopf mit integriertem auftragsbezogenem Sammler</li> <li>• Einsatz von Standardbauteilen für Langzeiteinsatz</li> <li>• Hohe Lagerdichte (2.500 Packungen/lfm)</li> </ul>
Sicherheitspaket	Spiegel-Rechner Unterbrechungsfreie Stromversorgung, Auftragssteuerung auch ohne Warenwirtschaft, interne Videoüberwachung, Fernwartung  Wöchentliche Prüfung der Anlagenparameter per Fernwartung
Statische Anforderung	Der Einsatz des Automatisierungssystems ROBOT Q4 (befüllt) erfordert eine Bodenbelastbarkeit/Deckenlast von 250 kg/qm.
Voraussetzungen für den Betrieb der Anlage	Gewährleistung eines separaten DSL-Zugangs bzw. des Zugangs auf das Netzwerk.

## **APOFORMA**

- Im Dienst der Apotheke seit 1990
- Kennt die Bedürfnisse der Apotheke durch ständige Marktanalysen

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen unter [info@apoforma.com](mailto:info@apoforma.com) zur Verfügung.

Weitere Information erhalten Sie auf unserer Internetseite unter [www.apoforma.com](http://www.apoforma.com)

APOFORMA GmbH  
Kreuzstraße 1

D-14558 Nuthetal

Telefon: 033200 3040  
Fax: 033200 30414